



FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

## **ACTA ASAMBLEA CONSTITUYENTE**

Siendo las 19 horas del día 16 de noviembre de 2020 en el Centro Nacional de la Real Federación Española de Golf.

En primera y única convocatoria, y conforme al orden del día de la primera sesión de la Asamblea electa mediante el proceso electoral efectuado en la Federación de Golf de Madrid, se procede:

Primero: D. MANUEL CAMACHO FERNANDEZ, presidente de la Junta Electoral, da la bienvenida a los asistentes, procede a presentar a Doña Julia Aguilauume Oliveros vocal de la Junta y a D. Álvaro Garnica Sainz de los Terreros, secretario de la Junta Electoral.

**Expresando el orden a seguir** en el desarrollo de la Asamblea, y presentando al resto de los integrantes de la mesa D. Alfonso Fernández de Córdoba Esteban, Secretario General de la Federación, y Dña. Ana Ballesteros Barrado, Asesora Jurídica del Proceso electoral seguido en la Federación.

Se invita a los dos candidatos a la presidencia a ocupar dos sillas dispuestas próximas a la mesa electoral.

Cede en primer lugar la palabra a D. Álvaro Garnica quien procede a pasar la lista de los asistentes para comprobar la existencia del quórum necesario para la constitución de la Asamblea y la validez de las elecciones a desarrollar conforme la convocatoria. (Se anexa al acta la relación de asistentes, y el control de firmas).

### REPRESENTANTES CLUBES:

#### **1.- Real Club de la Puerta de Hierro**

1- MORÁN MONTERO, Pedro

2- MARTÍNEZ RAMOS, Javier



## FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

3- ALONSO DE FRUTOS, Luis Miguel

4- RONTOMÉ CRUZ, Fernando

5- VICENTE MONROY, Víctor Manuel

### **2.- Real Sociedad Hípica Española Club de Campo**

1- HUERTA TROLEZ, Antonio

2- ARANGUREN DE MILICUA, Diego

3- CARRILES DIAZ DE BUSTAMANTE, Carolina

4- CALDERÓN TORRES, Javier

5- RUBIO LUCEÑO, Fernando

### **3.- Centro Deportivo Barberán y Collar**

1- MEDINA RUZ, Alfredo

2- MARTÍNEZ MARTÍNEZ, Fernando

### **4.- JARAMA-RACE**

1- SANZ DE BARROS, Carmelo

2- TARACENA ESPINELLI, Juan

3- GUERRAS PÉREZ, Ignacio

4- FERNÁNDEZ GRANDE, Carlos

5- VIDOSA FLORES, Ignacio

### **5.- Real Club de Golf de la Herrería**

1- HALFFTER GONZÁLEZ-PARRADO, Javier



## FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

2- SANTÍAS VIADA, Javier

3- DEL MORAL BARILARI, Graciela

### **6.- Nuevo Club de Golf de Madrid**

1- VIVAR CASAL, Marcos

### **7.- Club de Golf Lomas Bosque**

1- GARCÍA GONZÁLEZ, Ana Isabel

2- HERNÁNDEZ-RUBIO RODRÍGUEZ, David

### **8.- EL Robledal Golf**

1- PRIETO DEL AMO, Constantino

### **9.- Encinas de Boadilla**

1- RODRÍGUEZ MARCOS, Agustín

### **10.- Club de Campo Villa de Madrid**

1- VERA PRO, Juan Carlos

2- SÁNCHEZ-NARANJO, Guillermo

3- CUBILLO SANTAMARÍA, Borja

4- BARRERA CORREAL, Jesús

### **11.- Green Paddock**

1- ROBLEDANO AGUIRRE, Pablo

### **12.- Golf Park**

1- LEWIN, Peter



## FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

2- OSA MEDINA, Carlos

3- CAYUELA RIUS, Joaquín Esteban

### **13.- Las Rejas Golf Majadahonda**

1- SANTOS RODRÍGUEZ, Julián

2- ESTRELLA RIVERA, María Soledad

### **14. Centro de Tecnificación**

1- GALLEGO PÉREZ, Jesús

2- CORONEL LANZO, Antonio

### **15.- Club de Golf La Moraleja**

1- ANGULO RUBIO, Iñigo

2- MARTÍN PERDIGUERO, Antonio

3- MENDIGUTIA RUIZ DE MEDINA, Javier

4- MAZARRASA DIAZ DE BUSTAMANTE, Pedro

### **16.- Club de Golf La Dehesa**

1- MOREIRA VÉLEZ, Eladio

2- PASCUAL NAVEDA, Ricardo

### **17.- Golf Santander**

1- BASTIDA ZUBIRÍA, Asís

### **18.- Golf Colmenar**

1.- MONTERO LOMBAO, Alfredo



FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

**19.- El Encín Golf**

1- LÓPEZ DE LA FUENTE, Ángel Luis

2- MOLPECERES RIVAS, Sonia

**20.- Club de Golf Aranjuez**

1- FERNÁNDEZ BRAVO, Gregorio

**21.-Asociación Villa del Escorial**

1- LILLY HEKNEBY, Freddy

**22.- Olivar de la Hinojosa**

1- MOLPECERES RIVAS, Carlos

2- PICAZO SANTIAGO, Basilio

3- GONZÁLEZ-IRÚN VELASCO, Gregorio

**23.- CD Militar La Dehesa**

1- BAYONA PÉREZ, José Luis



FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

## **REPRESENTANTES OTROS COLECTIVOS:**

### **1.- Foro 2000**

1- LILLO RAYERO, José

### **2.- Galaxia Golf**

1- LANCHO NOGAL, Antonio

### **3.- Puerta del Sol**

1- RODRÍGUEZ ÁLVAREZ, Bernardo

### **4.- Sultanes del Swing**

1- MARTÍN PÉREZ, Fernando

## **ESTAMENTO DE ÁRBITROS/JUECES**

- 1 LAPUENTE BUJIA, Ana
- 2 RODRIGUEZ GINER, Rafael María
- 3 ROMERO CABALLERO, Joaquín
- 4 ZAMORANO GÓMEZ, Begoña

## **ESTAMENTO DE DEPORTISTAS:**

- 1 ANABITARTE CRESPO, Jaime
- 2 BLÁZQUEZ MARTÍN, Pedro Javier
- 3 BONET PLA, Alicia
- 4 BUSTAMANTE TENA, Ignacio
- 5 CASTRO GARCÍA, Ángel



## FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

- 6 ECHEVARRÍA DE RADA, Cristina
- 7 FLOR CONTRERAS, Raúl de la
- 8 GONZÁLEZ BLANCO, Joaquín
- 9 GONZÁLEZ IGLESIAS, Eduardo
- 10 LUCAS RODRÍGUEZ, Pablo
- 11 MAGDALENO DÍAZ, Enrique
- 12 MARIN MORILLAS, Luis Miguel
- 13 MINGUEZ MANCHO, Luis
- 14 NAVARRO GARCÍA, Beatriz María
- 15 RIO SCHONESEIFFEN, Regina del
- 16 RODRÍGUEZ ENCINAR, Joaquín
- 17 RODRÍGUEZ SACRISTAN, Jesús
- 18 SÁNCHEZ ALCARAZ, Carlos Manuel
- 19 TAPIA PUCHE, María del Carmen

### **ESTAMENTO DE TÉCNICOS:**

- 1 FERNANDEZ DE DIEGO, Ana
- 2 FERNÁNDEZ-CASTAÑO HERNANDO, Gonzalo
- 3 HERRANZ DE CRUZ, Javier
- 4 ORIOL SÁNCHEZ-BLANCO, Pedro



## FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

El Sr. El secretario de la Junta indica que existe el quórum necesario para la constitución de la Asamblea y la validez de los actos establecidos en el calendario electoral de conformidad con lo dispuesto en el artículo 35 de los Estatutos y artículo 49.a) del Reglamento electoral.

**Segundo:** Retomando la palabra el Sr. Presidente indica que la Junta Electoral queda constituida en Mesa Electoral, (Art. 47 Reglamento Electoral) para la elección de Presidente.

D. Álvaro Garnica informa que se han presentado dos candidaturas en tiempo y forma a la presidencia de la Federación de Golf de Madrid, la de D. JAIME ANABITARTE CRESPO Y D. IGNACIO GUERRAS PEREZ.

Informa que se ha solicitado por los candidatos la acreditación de los interventores:

D. Jesús Gallego Pérez.

Por el candidato D. Ignacio Guerras Pérez.

Pasando el interventor a formar parte de la mesa, que una vez constituida se procede a la firma del acta de constitución de mesa, y a continuación el secretario de la Junta llama a votar a los integrantes de los Estamentos: Clubes, Otros colectivos, Árbitros, Deportistas y Técnicos.

Finalizada la votación, sin incidencias, se procede por el Presidente a la lectura de las papeletas en voz alta.

Pasando a proclamar los resultados,

Votos emitidos 83

Votos válidos 83

Votos nulos 0



## FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

Votos en blanco 0

Votos a favor del candidato Sr. ANABITARTE 25

Votos a favor del candidato Sr. GUERRAS 58

Incidencias, D<sup>a</sup> Ana Lapuente Bujia no ha podido ejercer su derecho al voto al carecer de DNI que acredite su identidad.

D. Manuel pregunta a los interventores y presentes si existe alguna impugnación, no existiendo ninguna, se procede por el presidente de la mesa electoral a la proclamación de D.IGNACIO GUERRAS PEREZ, PRESIDENTE DE LA FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID.

**Tercero:** Siguiendo el orden del día, se procede a la elección de los miembros de la COMISIÓN DELEGADA de la Federación, siguiendo lo establecido en Capítulo IV del Reglamento Electoral, la Junta Electoral se constituye en Mesa electoral (Art. 58), se expone a los asambleístas que para la composición de la Comisión Delegada en los estamentos de Técnicos, Árbitros, Clubes y otros Colectivos, se han presentado el mismo número de candidaturas a miembros de la Comisión Delegada, que los puestos a cubrir para la constitución de la misma, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 60 y concordantes del reglamento, se debe proceder a la proclamación de miembros de la Comisión Delegada a los candidatos presentados por cada estamento.

El presidente pregunta a la Asamblea si existe alguna objeción, ante la conformidad de la Asamblea se procede a la proclamar miembros de la Comisión Delegada a:

### Estamento de Clubes:

Real Club de la Puerta de Hierro

Real Sociedad Hípica de España Club de Campo

Jarama-Race



FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

Estamento de Técnicos:

Dña. Ana Fernández Diego

Estamento de Árbitros

Doña Begoña Zamorano:

Otros Colectivos:

Club Puerta del Sol

En el estamento de Deportistas, presentadas cuatro candidaturas, procede la celebración de elecciones. Pasando el Sr. secretario de la Junta Electoral a llamar a los integrantes del estamento de deportistas por orden alfabético para designar a sus representantes.

Número de votos emitidos 19

Número de votos válidos 19

Número de votos nulos 0

Número de votos blancos 0

Número de votos a favor de los candidatos:

D. Luis Minguez Mancho 13

D. Joaquín Rodríguez Encinar 12

D. Jesús Rodríguez Sacristan 6

D. Enrique Sendagorta Carsi 0



## FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

Preguntados por si existiera alguna impugnación, careciendo de ellas, se procede a la proclamación por el presidente de los miembros de la Comisión Delegada por el Estamento de deportistas:

### Estamento de Deportistas:

D. Luis Minguez Mancho

D. Joaquín Rodríguez Encinar

D. Manuel Camacho agradece a la Federación de Madrid la colaboración prestada a la Junta Electoral en el desarrollo de sus funciones, y especialmente a sus integrantes la dedicación y labor realizada en un proceso que ha resultado ejemplar por su transparencia, publicidad y alto nivel de participación en la elección de sus representantes.

**Cuarto:** el Presidente de la Junta invita al presidente electo a tomar la palabra y pasa a presidir la Asamblea, igualmente en nombre de la Junta Electoral manifiesta la enhorabuena por la elección al Sr. Presidente y a los miembros de la Comisión Delegada.

**Quinto:** el Presidente electo de la Federación, toma la palabra para agradecer en primer lugar la confianza depositada por la Asamblea en su persona, y las muestras de apoyo recibidas, agradece a la Junta Electoral su labor y pasa a exponer brevemente su proyecto y programa de trabajo para los próximos cuatro años.

Y sin más asuntos que tratar se levanta la sesión

Procédase a notificar el contenido de la presente a la Dirección General de Deportes de la Comunidad de Madrid a los efectos legales oportunos, y en prueba de



FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

conformidad con el contenido de recogido en la presente, lo firman los miembros de la Junta Electoral.



Fdo. D. MANUEL CAMACHO FERNANDEZ.

Presidente de la Junta Electoral

Dña. JULIA AGUILLAUME OLIVEROS

Vocal,

D. ÁLVARO GARNICA SAINZ DE LOS TERREROS.

Secretario.



FEDERACIÓN DE GOLF DE MADRID

Interventor, D. Jesús Gallego Pérez.

Fdo. D. Alfonso Fernández de Córdoba Esteban

El Secretario General Gerente de la Federación